

# PRESSE DE SOUDURE HAUTE FRÉQUENCE

PACKAGING, BLISTERS

MAROQUINERIE,  
PAPETERIE



CONSTRUCTEUR FRANCAIS  
DE PRESSES POUR LA SOUDURE  
DES MATÉRIAUX PLASTIQUES,  
DE LIGNES DE CONDITIONNEMENT  
ET DE MACHINES SPÉCIALES



PHOTO NON CONTRACTUELLE

## CCM 22 PTRM PC À PLATEAU TOURNANT

2 postes

2 kW

FORMAT :

300 x 400 mm

# CCM 22 PTRM PC

## À PLATEAU TOURNANT

2 postes - 2 kW

FORMAT : 300 x 400 mm

Cette presse de soudure haute fréquence est parfaitement adaptée pour les travaux de soudure de PVC, PU et EVA en feuille ou film, de tissus enduits PVC, de polyuréthane, de PETG et de tout matériau ayant des pertes diélectriques à 27,12 MHz.

### PRESSE COL DE CYGNE

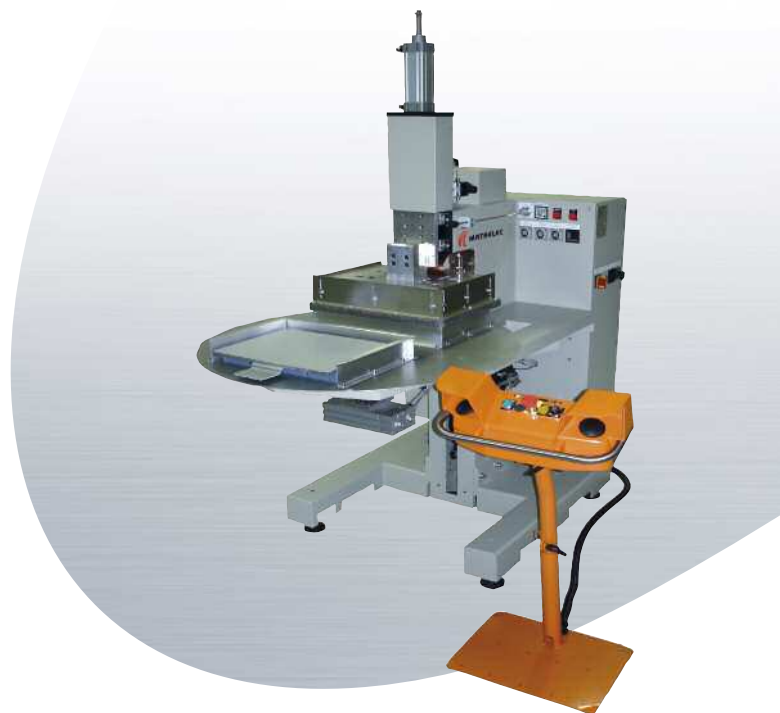
- Pression pneumatique 180 kg
- Course du vérin 100 mm, position haute réglable
- Marbre supérieur blindé, surface 300 x 400 mm :
  - Parallélisme réglable : marbre sur platine à billes comprenant les vis de fixation et les vis de parallélisme
  - Régulation électrique, sonde + régulation électronique à affichage numérique incorporé dans le pupitre de commande, puissance des résistances 1800 W
- Marbre inférieur isolé de la masse et connecté à la haute fréquence seulement pendant la pression de travail
- Passage entre marbres : 100 mm
- Pupitre de commande accessible pour tous les réglages soit :
  - Sélection de travail : manuelle, semi-automatique par boîte à bouton
  - Temps réglables : préchauffage, soudure, refroidissement.
- Affichage température, préchauffage, défaut flash ou surintensité
- Effacement des défauts : écrans sécurité, soudure, etc...

### GÉNÉRATEUR HAUTE FRÉQUENCE

- Puissance sur électrode 2 kW réglable en continu
- Incorporé derrière la presse, fréquence stabilisée 27,12 MHz
- Ligne de transfert H.F. très courte
- Antiflash électronique sensible à thyristor, temps de réaction 3 ou 4 micro secondes
- Surface de soudure découpe : 5 à 50 cm<sup>2</sup>
- Soudure découpe de coques thermoformées PVC : longueur 2 mètres maxi

### PLATEAU TOURNANT MANUEL OU AUTOMATIQUE 2 POSTES

- Chaque poste est équipé d'un caisson de blindage au-dessus de la surface du disque tournant
- Les outillages sont logés dans les caissons
- Rotation par vérin électro pneumatique, marche avant et marche arrière, travail par 1/2 tour



### MONTAGE RAPIDE DES OUTILLAGES

- OUTILLAGE H.F. :
  - Introduction par l'avant de la presse,
  - Verrouillage manuel par vis et cône de centrage
  - Les contre parties sont simplement déposées sur dispositifs à pions de centrage

### ENSEMBLE COMPACT

- Déplaçable facilement sans aucun démontage avec un transpalette

### SOURCES D'ALIMENTATION

- Electricité 50 Hz, courant monophasé 230 Volts
- Puissance totale : 6 kVA

### CADENCE

- 2 à 3 cycles par minutes

**MATRELEC**  
 Z.A. des Lats - Bât. A9  
 69510 - Messimy  
 France

Tél. : +33 (0)4 78 44 80 20  
 Fax : +33 (0)4 78 44 63 53  
 Mail : [info@matrelec.com](mailto:info@matrelec.com)  
[www.matrelec.com](http://www.matrelec.com)