

# PRESSES DE SOUDURE HAUTE FRÉQUENCE

BÂCHES, STRUCTURES  
TENDUES, RÉSERVOIRS

NUCLÉAIRE, VÊTEMENTS  
DE PROTECTION

MAROQUINERIE,  
PAPETERIE



CONSTRUCTEUR FRANÇAIS  
DE PRESSES POUR LA SOUDURE  
DES MATÉRIAUX PLASTIQUES,  
DE LIGNES DE CONDITIONNEMENT  
ET DE MACHINES SPÉCIALES



C 63 PS

PHOTO NON CONTRACTUELLE

**C 63 P**  
**C 63 PS**  
**C 83 PS**

A MARBRE INFÉRIEUR FIXE

1 poste

6 ou 10 kW

FORMATS :

350 x 500 ou 650 x 1 000 mm

# C 63 P • C 63 PS • C 83 PS

## A MARBRE INFÉRIEUR FIXE

1 poste - 6 ou 10 kW

FORMATS : 350 x 500 ou 650 x 1 000 mm

Ces presses de soudure haute fréquence sont parfaitement adaptées pour les travaux de soudure de PVC, PU et EVA en feuille ou film, de tissus enduits PVC, de polyuréthane, de PETG et de tout matériau ayant des pertes diélectriques à 27,12 MHz.

### PRESSE COL DE CYGNE

- Châssis mécano soudé rigide, peinture RAL 7035 Texturé
- Presse pneumatique, puissance 1 tonne maxi
- Marbre inférieur de 800 x 1 000 mm
- Marbre supérieur de format 350 x 500 mm à 650 x 1 000 mm avec parallélisme réglable et équerres latérales de maintien outillage
- Marbre supérieur climatisé par résistances électriques et thermostat classique
- Marbre supérieur blindé, évitant les rayonnements parasites
- Cartérisation HF + CE, ou barrières immatérielles sur 3 faces
- Une armoire électrique avec pupitre de commande sur potence en partie haute (option pupitre tactile)
- Une commande bi manuelle

### GÉNÉRATEUR HAUTE FRÉQUENCE

- Puissance sur électrode 6 ou 10 kW réglable en continu
- Incorporé dans la presse, fréquence stabilisée 27,12 MHz, ligne de transfert H.F. très courte
- Antiflash électronique sensible à thyristor, temps de réaction 3 ou 4 micro secondes

### MONTAGE RAPIDE DES OUTILLAGES DE SOUDURE H.F.

- Introduction par le côté de la presse, guidé sur glissières télescopiques
- Indexé par tenons central et latéral, verrouillage avec genouillères pneumatiques

### ENSEMBLE COMPACT

- Déplaçable facilement sans aucun démontage avec un transpalette



### SOURCES D'ALIMENTATION

- Electricité 50 Hz, courant triphasé 400 Volts
- Puissance absorbée totale : 16 kVA
- Air comprimé : 22 NL/cycle avec une pression de 6 bars

### OPTIONS

- Pupitre de commande avec écran tactile ProFace, permettant une conduite intuitive et un accès rapide aux réglages ainsi que la possibilité de mémoriser aisément les paramètres pour chaque outillage sous forme de recettes spécifiques
- Affichage textuel très clair des défauts pour une surveillance simplifiée des dépassements de durée, température, courant anodique, problèmes de flash et qualité de soudure
- Gestion précise du courant anodique avec suivi d'accord automatique pendant la soudure, simplifiant les réglages de temps et courant. Position du condensateur variable asservie numériquement et affichée en continu de 0 à 100 %

**MATRELEC**  
 Z.A. des Lats - Bât. A9  
 69510 - Messimy  
 France

Tél. : +33 (0)4 78 44 80 20  
 Fax : +33 (0)4 78 44 63 53  
 Mail : [info@matrelec.com](mailto:info@matrelec.com)  
[www.matrelec.com](http://www.matrelec.com)