

# PRESSE DE SOUDURE HAUTE FRÉQUENCE POUR BACHES ET RESERVOIRS

BÂCHES, STRUCTURES  
TENDUES, RÉSERVOIRS



CONSTRUCTEUR FRANÇAIS  
DE PRESSES POUR LA SOUDURE  
DES MATÉRIAUX PLASTIQUES,  
DE LIGNES DE CONDITIONNEMENT  
ET DE MACHINES SPÉCIALES

**C 203 PR**  
A DÉPLACEMENT  
AVEC OPÉRATEUR(S)  
EMBARQUÉ(S)  
De 6 à 30 mètres



PHOTO NON CONTRACTUELLE

# C 203 PR

## A DÉPLACEMENT AVEC OPÉRATEUR(S) EMBARQUÉ(S) - De 6 à 30 mètres

Cette presse à col de cygne rigide, à déplacement latéral (motorisation de type "Brushless") est composée d'un châssis modulaire avec deux plateformes montées sur le côté.

Un ou deux opérateurs travaillent sur la plateforme latérale (derrière la machine) et la pilote numériquement depuis l'écran tactile.

Cette position rend possible et facilite la manipulation de grands produits ou produits lourds (bâches, panneaux publicitaires, etc.) qui peuvent être positionnés sur des tables séparées près de la presse.

### PRESSE

- Châssis mécano-soudé sur galets réglables
- Vérin pneumatique, descente par commande bi-manuelle
- Pression de soudure réglable de 1 à 6 bars
- Longueur d'outillage jusqu'à 1200 mm
- Poste opérateur(s) embarqués avec 2 plateformes montées sur le côté de la presse

### CHASSIS

- Module de 4 mètres assemblés supportant le rail de guidage et la transmission

### GÉNÉRATEUR HAUTE FRÉQUENCE

- Puissance sur électrode de 12 à 25 kW réglable en continu
- Fréquence stabilisé 27,12 MHz
- Antiflash électronique sensible à thyristor

### MONTAGE RAPIDE DES OUTILLAGES

- Support d'électrodes à queue d'aronde, à verrouillage pneumatique

### MOTORISATION ET PILOTAGE

- Moteur "Brushless"
- Ecran tactile avec gestion des programmes et recettes de production
- Principe de pilotage par valeur numérique, position absolue en millimètres ou par incréments de largeur de soudure
- Mode manuel (Jogg) par joystick analogique
- 2 opérateurs embarqués permettent de pouvoir positionner au mieux la matière pour la soudure
- Sécurité à bords sensibles, stoppant tout déplacement si détection d'obstacle



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Vitesse de déplacement avec moteur sans soudure 15 m/20 s
- Température de fonctionnement + 15°C à + 40°C
- Air comprimé à l'entrée avec une pression de 7 bars
- Consommation d'air max en automatique 200 l/min
- Electricité 50 Hz, courant triphasé 400 Volts
- Puissance absorbée totale en pleine charge 20 à 40 kVA
- Longueur de 6 à 30 mètres environ, selon souhait du client

### OPTIONS

- Marbre chauffant 3 kW par fluide caloporteur
- Aide au positionnement par faisceau laser
- Support bandes avec unité de coupe
- Gestion de recette pour le paramétrage rapide selon production
- Rouleaux aux bouts de la table
- Table séparée pour disposition matériau
- Presse à œillets CARMO

**MATRELEC**  
Z.A. des Lats - Bât. A9  
69510 - Messimy  
France

Tél. : +33 (0)4 78 44 80 20  
Fax : +33 (0)4 78 44 63 53  
Mail : [info@matrelec.com](mailto:info@matrelec.com)  
[www.matrelec.com](http://www.matrelec.com)