

PRESSE DE SOUDURE HAUTE FRÉQUENCE POUR BÂCHES, PLAFONDS TENDUS ET ECRANS DE CINÉMA

BÂCHES, STRUCTURES
TENDUES, RÉSERVOIRS



CONSTRUCTEUR FRANCAIS
DE PRESSES POUR LA SOUDURE
DES MATÉRIAUX PLASTIQUES,
DE LIGNES DE CONDITIONNEMENT
ET DE MACHINES SPÉCIALES

C 123 PR
A DÉPLACEMENT
DE 5 À 30 MÈTRES



PHOTO NON CONTRACTUELLE

C 123 PR

À DÉPLACEMENT DE 5 À 30 MÈTRES

Cette presse à col de cygne rigide, issue de notre gamme standard, est déplacée par une motorisation asservie sur un châssis modulaire. Sa position est pilotable numériquement depuis l'écran tactile. L'alignement du guidage est très précis et assure un recouvrement quasi invisible. Cette capacité est validée sur des plafonds tendus et pour des écrans de rétroprojection géants.

PRESSE

- Châssis mécano-soudé sur galets réglables
- Vérin pneumatique, descente par commande bi-manuelle
- Pression de soudure réglable de 1 à 6 bars
- Longueur d'outillage jusqu'à 1200 mm

CHASSIS

- Module de 4 mètres assemblés supportant le rail de guidage et la transmission

GÉNÉRATEUR HAUTE FRÉQUENCE

- Puissance sur électrode de 6 à 25 kW réglable en continu
- Fréquence stabilisé 27,12 MHz
- Antiflash électronique sensible à thyristor, temps de réaction de 3 ou 4 μ -secondes

MONTAGE RAPIDE DES OUTILLAGES DE SOUDURE H.F.

- Support d'électrodes à queue d'aronde, à verrouillage pneumatique

MOTORISATION ET PILOTAGE

- Moteur avec variateur de fréquences
- Ecran tactile avec gestion des programmes et recettes de production
- Principe de pilotage par valeur numérique, position absolue en millimètres ou par incréments de largeur soudure
- Mode manuel (Jogg) par bouton poussoir
- Sécurité à bords sensibles, stoppant tout déplacement si détection d'obstacle



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Vitesse de déplacement avec moteur sans soudure 15m/20 s
- Température de fonctionnement de +15°C à +40°C
- Air comprimé à l'entrée avec une pression de 7 bars
- Consommation d'air max en automatique 200 l/min.
- Electricité : 50 Hz et courant triphasé : 400 V
- Puissance absorbée totale en pleine charge 20 à 30 kVA
- Fusible secteur : 60 A
- Longueur de 5 à 30 mètres en fonction de la demande

OPTIONS

- Marbre chauffant 3 kW par fluide caloporteur
- Aide au positionnement par faisceau laser
- Support bandes avec unité de coupe
- Gestion de recette pour le paramétrage rapide selon production
- Bac arrière pour le stockage matériau
- Rouleaux sur la table, avant/arrière
- Table aspirante ou aimantée

MATRELEC
Z.A. des Lats - Bât. A9
69510 - Messimy
France

Tél. : +33 (0)4 78 44 80 20
Fax : +33 (0)4 78 44 63 53
Mail : info@matrelec.com
www.matrelec.com